

Berufsbezeichnung

Gerätezusammensetzer

(anerkannter Ausbildungsberuf nach dem Berufsbildungsgesetz (BBiG). Er ist keinem Berufsfeld zugeordnet.)

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion von Haushaltsgeräten sowie feinmechanischen oder einfachen optischen Erzeugnissen,
- Industrielle Serienfertigung, zum Beispiel in der Herstellung von Metallernzeugnissen, Haushalts-, Büro- oder Datenverarbeitungsgeräten sowie in Produktionsbetrieben von elektronischen, feinmechanischen oder optischen Erzeugnissen.
- Einsatz in Bereichen des Fahrzeugbaus

Dauer der Ausbildung

1 1/2 Jahre

Voraussetzungen:

Abschluss / Abgangszeugnis von Förderschulen/ Sonderschulen, Hauptschulabschluss

Praktikum

4 Wochen

Prüfende Stelle

Die Prüfung wird bei der Industrie- und Handelskammer abgelegt.

Qualifizierungsmöglichkeiten

Teilnahme an Lehrgängen, z.B. Schweißen und Schmieden, Berechtigung zum Bedienen von Fertigungsanlagen (Pressen, Montagestraßen und Prüfständen), Maschinen – und Anlagenbediener

Die Zuweisung der Teilnehmer erfolgt über die Abteilung REHA bei der Agentur für Arbeit Nordhausen oder über andere Reha-Träger der Unfall- und Rentenkassen



Ausbildungsinhalte

Berufliche Grundbildung

- Fachliche Grundbildung
- Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung (Sägen, Feilen, Biegen, Gewindeschneiden, Reiben, Scheren)
- Arbeitsschutz, Unfallverhütung und Umweltschutz
- Eigenschaften und Verwendung von Werk- und Hilfsstoffen
- Lesen technischer Zeichnungen und Anwenden von Arbeitsunterlagen
- Warten und Pflegen von Mess- und Werkzeugen, Maschinen und Geräte
- Betriebssicheres Handhaben von Maschinen und Geräten

Fachspezifische Ausbildung

- Montagetätigkeiten von vorgearbeiteten Geräte-, Feinwerk-, Instrumenten- oder Kleinmaschinenteile
- Herstellen von lösbaren und unlösbaren Fügeverbindungen (Nieten, Kleben, Löten, Schweißen)
- Überwachung und Bedienen von Vorrichtungen
- Prüfen der Funktionsfähigkeit von zusammengesetzten Maschinen und Geräten
- Grundlagen des Schmiedens
- Verfahren der Kunststoffbearbeitung
- Maschinelle Bearbeitungsverfahren (Bohren und besonders das Herstellen von Drehteilen)